



INTERNATIONAL STANDARD ISO 4701:2008
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2010-08-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Iron ores and direct reduced iron — Determination of size distribution by sieving

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Minerais de fer et minerais de fer préréduits — Détermination de la granulométrie par tamisage

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical Corrigendum 1 to ISO 4701:2008 was prepared by Technical Committee ISO/TC 102, *Iron ore and direct reduced iron*, Subcommittee SC 1, *Sampling*.

Replace Table 3 with following:

Table 3 — Comparison of overall sizing precision, β_{SPM} , with the precisions of sampling, β_S , and sample preparation and measurement, β_{PM}

Mass of lot (1 000 t)	–200 mm and –50 mm ore –10 mm fraction			–31,5 + 6,3 mm ore –6,3 mm fraction Sinter feed +6,3 mm fraction		
	β_{SPM}	β_S	β_{PM}	β_{SPM}	β_S	β_{PM}
> 270	3,4	1,55	3,0	1,7	0,77	1,5
210 - 270	3,5	1,61	3,1	1,75	0,80	1,6
150 - 210	3,6	1,69	3,2	1,8	0,84	1,6
100 - 150	3,7	1,77	3,3	1,85	0,88	1,6
70 - 100	3,9	1,86	3,4	1,95	0,92	1,7
45 - 70	4,0	1,98	3,5	2,0	0,98	1,7
30 - 45	4,2	2,11	3,6	2,1	1,05	1,8
15 - 30	4,4	2,28	3,8	2,2	1,13	1,9
< 15	5,0	2,5	4,3	2,5	1,24	2,2
	Pellet feed –45 μ m fraction			Pellets –6,3 mm fraction		
	β_{SPM}	β_S	β_{PM}	β_{SPM}	β_S	β_{PM}
> 270	1,7	0,47	1,6	0,68	0,47	0,50
210 - 270	1,75	0,48	1,7	0,70	0,48	0,51
150 - 210	1,8	0,51	1,7	0,72	0,51	0,51
100 - 150	1,85	0,53	1,8	0,74	0,53	0,52
70 - 100	1,95	0,56	1,9	0,78	0,56	0,54
45 - 70	2,0	0,59	1,9	0,80	0,59	0,54
30 - 45	2,1	0,63	2,0	0,84	0,63	0,55
15 - 30	2,2	0,68	2,1	0,88	0,68	0,55
< 15	2,5	0,75	2,4	1,00	0,75	0,66